

Appareil de coating



Fabrication ruban fluorescente

Spécification technique

Epaisseur de la feuille	0,15 mm
Largueur d'application	maxi. 620 mm
Epaisseur de l'application	0,02 bis 0,04 mm
Vitesse d'application réglable par un convertisseur de fréquence	0,5-4 m/min
Temps de séchage de l'application	8 à 12 min.
Vitesse du ruban	0,5-4 m/min.
Puissance d'entraînement	0,18 kW ₁
Vitesse arbre du moto réducteur	0,5 - 10 min ⁻¹
Ruban de transport en Silicone	500mm x 18000
8 zones de chauffage	
Puissance par zone	3 kW
Puissance électrique total	24 kW
Connexion électrique	3x380V50Hz 40A
Air de pression	6bar

Dimensions

Longueur	10'630 mm
Largeur	1'105 mm
Hauteur	1'306 mm
Poids	ca. 1'580 kg

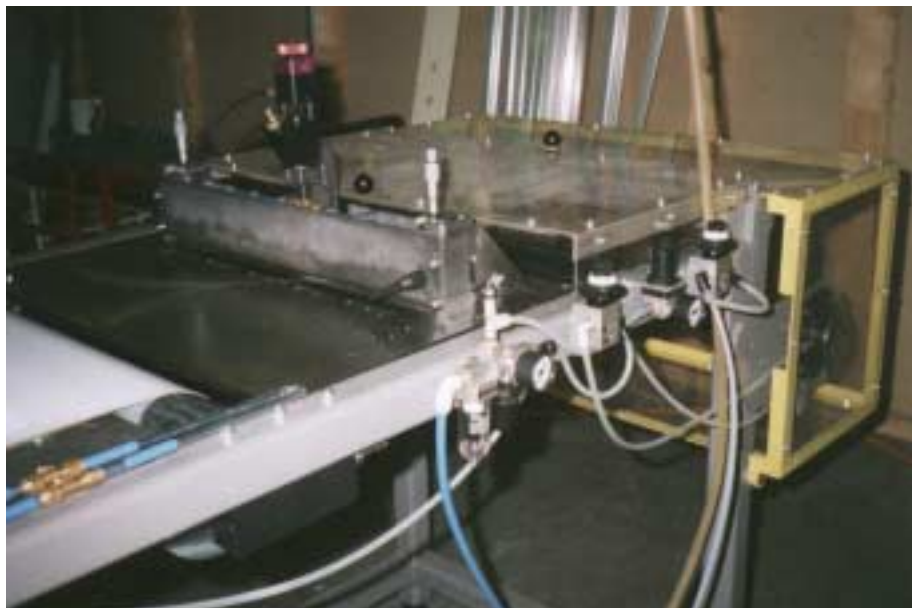
Vu de l'arrière

- Spannvorrichtung pour le ruban de transport.
- Ressort à gaz pour ouvrir les zones de chauffages
- Connexion électrique des chauffages



Dérouleur avec frein

Tête de dépose avec protection à l'entrée du ruban de transport et du dérouleur.





Tête de dépose avec des vis micromètres pour ajuster l'épaisseur d'application de la matière.



Vue dans une zone de chauffage
La plaque chauffée est garde en position ouvert par deux ressorts à gaz

Unité enrouleuse et le motoréducteur pour entraîner le ruban de transport





Panneau avec les appareils de commande

- Interrupteur principal
- Régulateur de température électronique
- Stop d'urgence
- Voyants et poussoirs pour la commande



Commande électrique avec le convertisseur de fréquence, les régulateurs de température avec les semi-conducteurs pour régler la puissance des chauffages.